

ПРЕДМЕТ	Т	Е	Х	Н	О	Л	О	Г	И	Я	КЛАСС	0	9
ШИФР	Т	Т	Т	Т	9	-	0	1	1				

ПРОТОКОЛ ПРОВЕРКИ

Заполняется членами жюри

Пометки участников не допускаются

№ задания	ТЕОРИЯ																					ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР			ЗАЩИТА ПРОЕКТА	ИТОГО		
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	ВСЕГО	Практическое задание	Моделирование *			ВСЕГО	
критерии оценивания	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1	1,5	1	0,5	1	0,5	1	1	1	1	1	1	1	1,5	25	35		35	40	100
баллы	1	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	5	8	34		34	36	78
подписи членов жюри																												

* заполняется только у участников по профилю "Культура дома, дизайн и технологии"

КДДТ 9 77779-011

Бланк ответа

Используйте для записи только отведённое для каждого вопроса место.
Не пишите на бланке свое имя, фамилию или другие сведения, которые
могут указывать на авторство работы.

Никаких пометок в бланке ответов быть не должно!

Общая часть

Вопрос 1 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1. килоград 1
2. солнечный свет

Вопрос 2 – 1 балл.

ОТВЕТ: неверно 0

Вопрос 3 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1 – верно, 2 – верно 0

Вопрос 4 – 1 балл.

ОТВЕТ: а в 0

Вопрос 5 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1 – в; 2 – г; 3 – ж; 4 – е; 5 – д; 6 – а; 7 – з 0

Специальная часть

Вопрос 6 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____ 0

Вопрос 7 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____ 0

Вопрос 8 – 1,5 балла.

ОТВЕТ: _____ 0

Вопрос 9 – 1 балл.

ОТВЕТ: 4 1

Вопрос 10 – 1,5 балла.

Впишите ответ:

Художественная обработка материалов	Декоративная обработка материалов

0

Вопрос 11 – 1 балл.

Впишите ответ:

--	--	--	--	--	--	--	--

0

Вопрос 12 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: _____

0

Вопрос 13 – 1 балл.

ОТВЕТ: аккумулятор

0

Вопрос 14 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: 5

0

Вопрос 15 – 1 балл.

ОТВЕТ: 4, 5

0

Вопрос 16 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____

0

Вопрос 17 – 1 балл.

ОТВЕТ: _____

0

Вопрос 18 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1

1

Вопрос 19 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1500

0

Вопрос 20 – 1 балл.

ОТВЕТ:

1	2	3	4	5
A	B	Г	Б	

0

21. Творческое задание (5 баллов)

5

1. Разработайте эскиз боковой стенки изделия «Подставка для кисточек» с элементами собственного дизайна формы, отличающегося от предложенного варианта. За габаритные размеры не выходить. Разместите эскиз на дополнительном разлинованном листе - 1 балл;
2. Изобразите чертёж нижней детали изделия «Подставка для кисточек», имеющей глухое отверстие, с указанием всех необходимых размеров (чертёж разместите на листе с изображением рамки и основной надписи) - 2 балла;
3. Заполните таблицу, указав инструмент, приспособления, технологические машины и название технологических операций для изготовления изделия «Подставка для кисточек» отдельно для каждого вида деталей – 1,5 балл (по 0,5 б. за каждый вид детали);

Параметры технологии изготовления	Верхняя деталь	Боковая стенка	Нижняя деталь
Инструменты	Электролобзик	Электролобзик	Электролобзик
Приспособления	Наждачная бумага, клей	Наждачная бумага, клей	Наждачная бумага, клей
Технологические машины	Сверлильный станок	-	Сверлильный станок
Технологические операции	1. Выпиливание детали 2. Сверление отверстий 3. Шлифовка 4. Соединение	1. Выпиливание детали 2. Шлифовка 3. Соединение	1. Выпиливание детали 2. Сверление отверстий 3. Шлифовка 4. Соединение

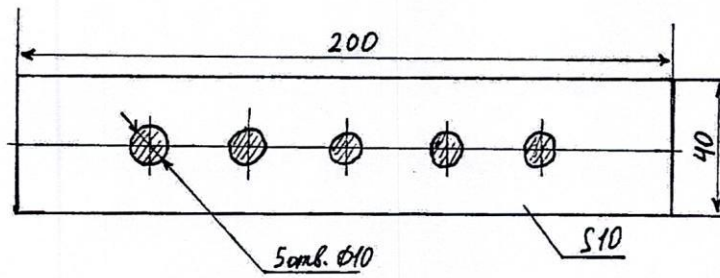
1,5

4. Укажите название вида декоративной обработки всего изделия - 0,5 баллов

0,5

палевка

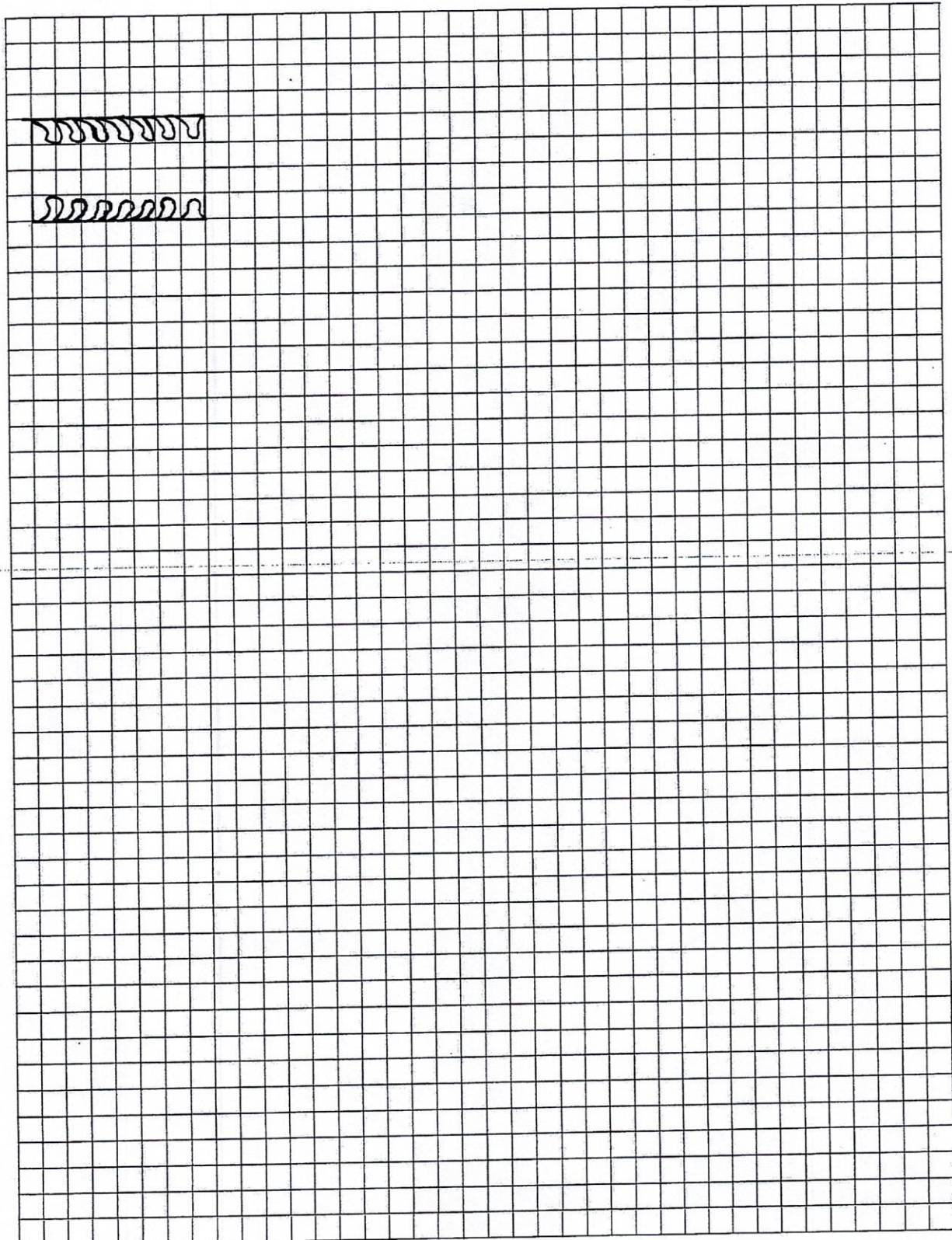
КДДТ9 ТТТТ9-011



2

ВЫПОЛНИЛ	СТЕПАНОВК.		НИЖНЯЯ АЕТАЛЬ	
ПРОВЕРИЛ				
БОУ г. Омска „Лицей №137“		20.02.24		

TTTT9 - 011



1

**Практическое задание для регионального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2023-2024 учебный год
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

Ручная обработка древесины

9 класс

Наименование изделия: Стойка для куклы школьного краеведческого музея

Техническое задание: Необходимо спроектировать и изготовить «Стойку для куклы школьного краеведческого музея» (см. вариант образца на рис. 1). Изделие состоит из опоры, усилителя и круглой рейки с проволокой.

Устойчивость круглой рейке задаёт усилитель (рис. 3). В круглой рейке просверливается отверстие для проволоки (\emptyset проволоки и сверла определяет организатор практического тура).

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемые климатическими условиями

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, выполнение чертежа круглой рейки, изготовление деталей проекта, сборка изделия.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом деталей проекта.

Материалы: Предлагается изготовить «Стойку для куклы школьного краеведческого музея», используя строганую доску S15, круглую рейку длиной не более 200 мм, проволоку длиной не более 150 мм.

Примечание: Опору изделия необходимо самостоятельно спроектировать, учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Пример опоры представлен на рисунке 2.

Габаритные размеры изделия в сборе: (прописывает участник ВсОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.

После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.

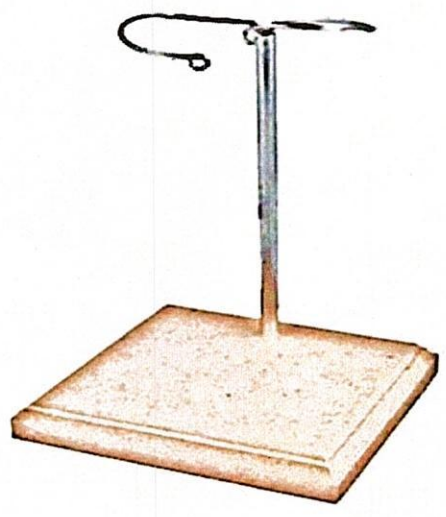


Рисунок 1. Вариант образца «Стойки для куклы школьного краеведческого музея»

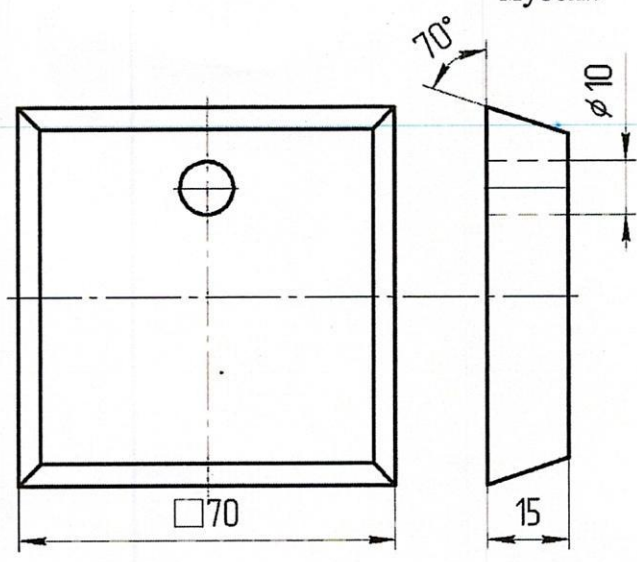


Рисунок 2. Опора

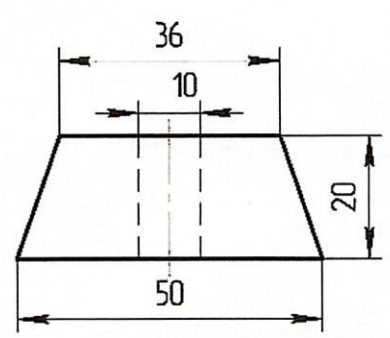
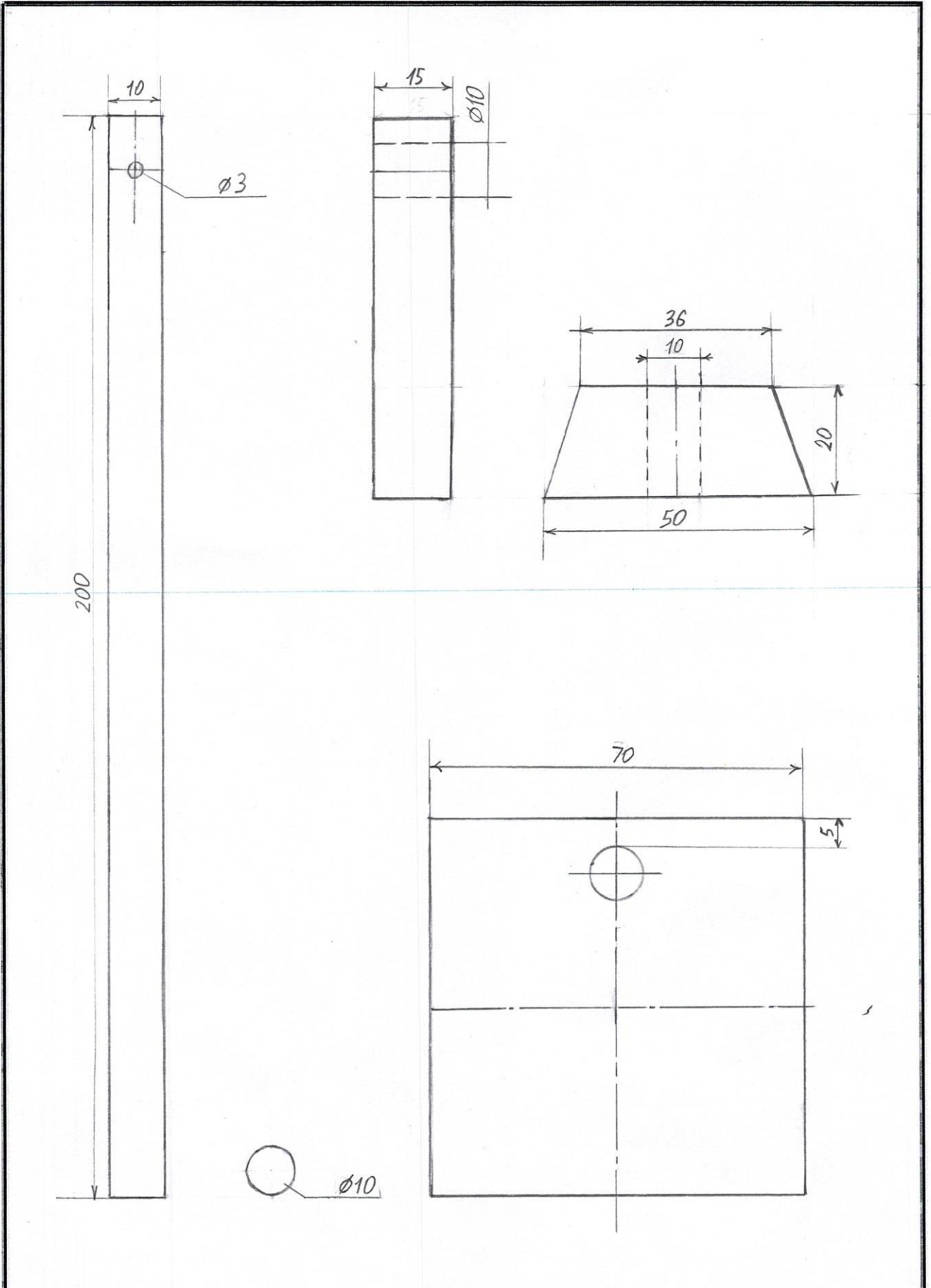


Рисунок 3. Усилитель для рейки



ЧЕРТИЛ	СТЕПАНОВ К.	21.02.24	СТОЙКА ДЛЯ КУКЛЫ	
ПРОВЕРИЛ				
БОУ г. Омска „Лицей №137“ 9 КЛАСС			ДРЕВЕСИНА	1:1

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	0-1	1
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	0-1	1
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	0-1	1
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	0-1	1
5	Разработка рабочего чертежа круглой рейки в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла	0-3	3
6	Разработка рабочего чертежа опоры в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла	0-3	3
7	Технология изготовления изделия:		
	– Габаритные размеры опоры (контроль $\square 70$ мм) – по 0,5 балла за сторону (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0 баллов)	0-2	2
	– Габаритные размеры длины круглой рейки, в соответствии с чертежом участника - 2 балла (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0 баллов)	0-2	2
	– Точность изготовленного отверстия в круглой рейке (\emptyset сверла определяет организатор практического тура) в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 баллов)	0-1	1
	– Точность изготовленного отверстия в опоре в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 баллов)	0-1	1
	Точность разметки отступа отверстия в опоре от края заготовки, в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 1 балл)	0-1	1

Шифр TTTT9-011

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
	(Ошибка в размерах до ± 2 мм - 0 баллов)		
	Точность и качество изготовления фасок опоры изделия, согласно заложенным параметрам на чертеже участника (по 0,5 балла за каждую фаску)	0-2	2
	Качество изготовления просверленных отверстий в опоре и рейке изделия	0-2	2
	Плотность соединения круглой рейки и опоры	0-2	2
	Соответствие чертежу фасок круглой рейки	0-2	2
	Дизайнерское решение в изготовлении опоры	0-4	4
7	Качество обработки всех поверхностей деталей изделия (по 2 балла за деталь)	0-4	3
8	Уборка рабочего места	0-1	1
9	Соблюдено время изготовления	0-1	1
	Итого	35	34

Председатель жюри

(подпись)

Члены жюри:

Владимир В. Ч.
Игорь А. А.