

ПРЕДМЕТ	Т	Е	Х	Н	О	Л	О	Г	И	Я	КЛАСС	0	9
ШИФР	Т	Т	Т	Т	9	-	0	0	8				

### ПРОТОКОЛ ПРОВЕРКИ

Заполняется членами жюри

Пометки участников не допускаются

№ задания	ТЕОРИЯ																					ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР			ЗАЩИТА ПРОЕКТА	ИТОГО	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	ВСЕГО	Практическое задание	Моделирование *			ВСЕГО
критерии оценивания	1	1	1	1	1	1	1	1,5	1	1,5	1	0,5	1	0,5	1	1	1	1	1	1	5	25	35		35	40	100
баллы	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1	1	0	2	8	25		25	36,25	67,25
подписи членов жюри																											

\* заполняется только у участников по профилю "Культура дома, дизайн и технологии"

КДДТ 9 ТТТТ9-008

### Бланк ответа

Используйте для записи только отведённое для каждого вопроса место.  
Не пишите на бланке свое имя, фамилию или другие сведения, которые  
могут указывать на авторство работы.  
Никаких пометок в бланке ответов быть не должно!

#### Общая часть

Вопрос 1 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1. кислород  
2. ультрафиолет / свет

Вопрос 2 – 1 балл.

ОТВЕТ: кеверно

Вопрос 3 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1 – нет, 2 – да

Вопрос 4 – 1 балл.

ОТВЕТ: бв

Вопрос 5 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1 – б; 2 – г; 3 – ж; 4 – е; 5 – а; 6 – д; 7 – б

#### Специальная часть

Вопрос 6 – 1 балл.

ОТВЕТ: штамповка

Вопрос 7 – 1 балл.

ОТВЕТ: 200 В.

Вопрос 8 – 1,5 балла.

ОТВЕТ: 24408 руб.

Вопрос 9 – 1 балл.

ОТВЕТ: 3.2 руб.

Вопрос 10 – 1,5 балла.

Впишите ответ:

Художественная обработка материалов	Декоративная обработка материалов
56789 10	1234 11 12

0

Вопрос 11 – 1 балл.

Впишите ответ:

П	Л	О	Т	Н	И	К
---	---	---	---	---	---	---

1

Вопрос 12 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: винт 0

Вопрос 13 – 1 балл.

ОТВЕТ: ГЕНЕРАТОР 0

Вопрос 14 – 0,5 балла.

ОТВЕТ: 5 0

Вопрос 15 – 1 балл.

ОТВЕТ: 3 0

Вопрос 16 – 1 балл.

ОТВЕТ: 2 0

Вопрос 17 – 1 балл.

ОТВЕТ: ~~1.6.7~~ 4. 8,0 0

Вопрос 18 – 1 балл.

ОТВЕТ: 1. Электроника 1

Вопрос 19 – 1 балл.

ОТВЕТ: ~~600~~ 600 1.

Вопрос 20 – 1 балл.

ОТВЕТ:

1	2	3	4	5
A	B	Г	Б	

0

21. Творческое задание (5 баллов)

~~1,5~~ 2

1. Разработайте эскиз боковой стенки изделия «Подставка для кисточек» с элементами собственного дизайна формы, отличающегося от предложенного варианта. За габаритные размеры не выходить. Разместите эскиз на дополнительном разлинованном листе - 1 балл;
2. Изобразите чертёж нижней детали изделия «Подставка для кисточек», имеющей глухое отверстие, с указанием всех необходимых размеров (чертёж разместите на листе с изображением рамки и основной надписи) - 2 балла;
3. Заполните таблицу, указав инструмент, приспособления, технологические машины и название технологических операций для изготовления изделия «Подставка для кисточек» отдельно для каждого вида деталей – 1,5 балл (по 0, 5 б. за каждый вид детали);

Параметры технологии изготовления	Верхняя деталь	Боковая стенка	Нижняя деталь
Инструменты	пила, лобзик ручный, карандаш, линейка	пила	пила, зубило, шпатель
Приспособления	канцелярская дырокол, напильник	канцелярская дырокол, напильник	напильник, канцелярская дырокол
Технологические машины	Сверлильный станок, циркулярная пила	циркулярная пила.	сверлильный станок
Технологические операции	сверление, вытисливание, шлифовка	вытисливание, шлифовка	сверление, вытисливание, шлифовка

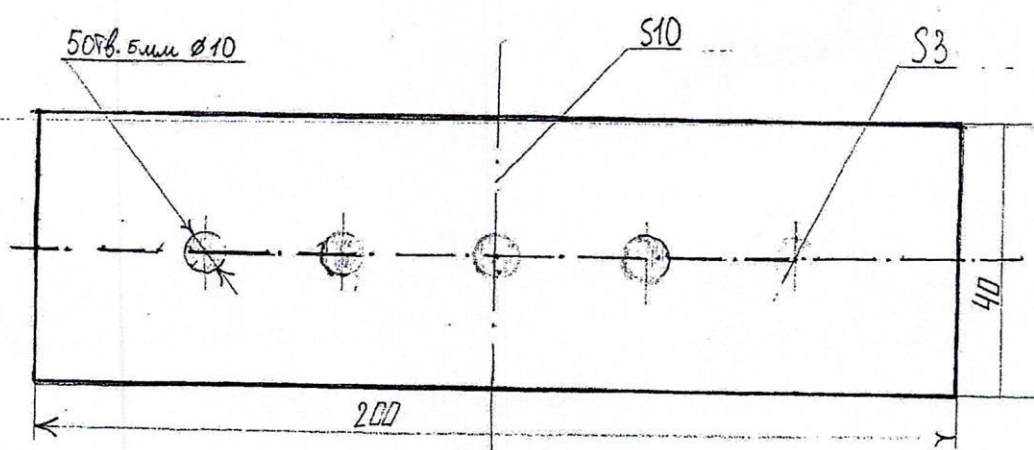
1,5

4. Укажите название вида декоративной обработки всего изделия - 0,5 баллов

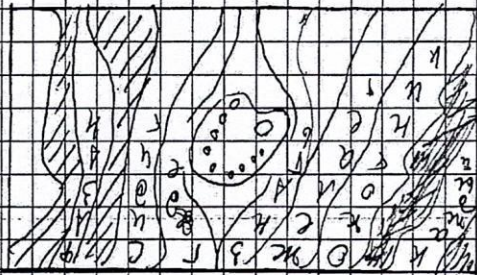
лакирование, обшив

0,5

0



ИСПЫТАТЕЛЬ	УЧЕНИК	9	НИЖНЯЯ ДЕТАЛЬ ПОЯСАВКИ		
ПРОВЕРКА			20.02.2024	МАСШТАБ	1:1,3



0

258

Шифр ТТТТ 9-008

**Практическое задание для регионального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2023-2024 учебный год  
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Ручная обработка древесины  
9 класс**

**Наименование изделия:** Стойка для куклы школьного краеведческого музея

**Техническое задание:** Необходимо спроектировать и изготовить «Стойку для куклы школьного краеведческого музея» (см. вариант образца на рис. 1). Изделие состоит из опоры, усилителя и круглой рейки с проволокой. Устойчивость круглой рейке задаёт усилитель (рис. 3). В круглой рейке просверливается отверстие для проволоки (Ø проволоки и сверла определяет организатор практического тура).

**Условия эксплуатации:** в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями

**Требования к эргономике и технической эстетике:** гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

**Этапы работы:** изучение технического задания, выполнение чертежа круглой рейки, изготовление деталей проекта, сборка изделия.

**Контроль и приёмка изделия:** в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом деталей проекта.

**Материалы:** Предлагается изготовить «Стойку для куклы школьного краеведческого музея», используя строганую доску S15, круглую рейку длиной не более 200 мм, проволоку длиной не более 150 мм.

**Примечание:** Опору изделия необходимо самостоятельно спроектировать, учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Пример опоры представлен на рисунке 2.

**Габаритные размеры изделия в сборе:** ... .. (прописывает участник ВсОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.

**После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.**

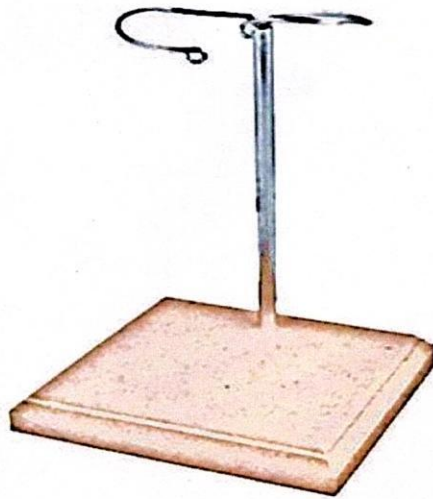


Рисунок 1. Вариант образца «Стойки для куклы школьного краеведческого музея»

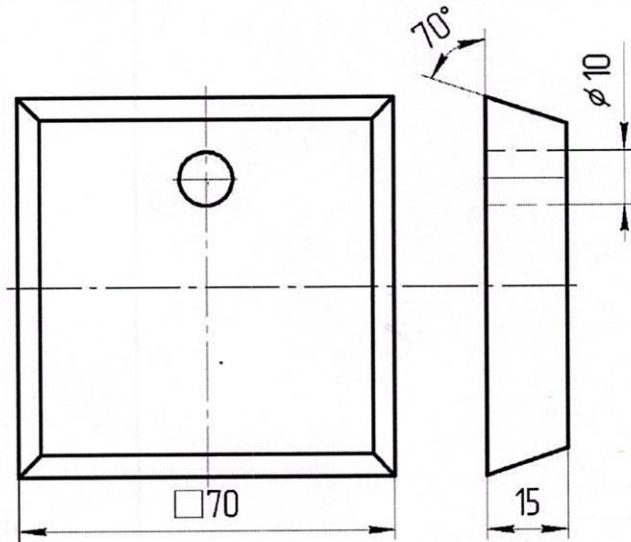


Рисунок 2. Опора

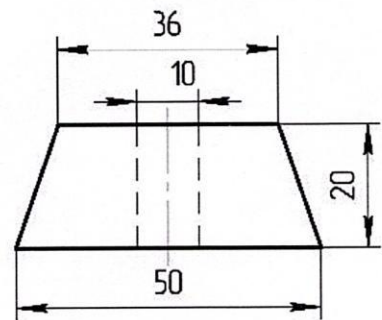
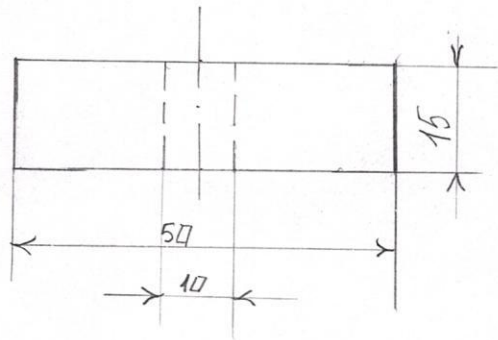
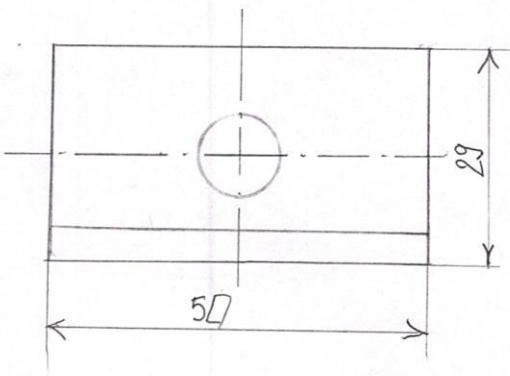
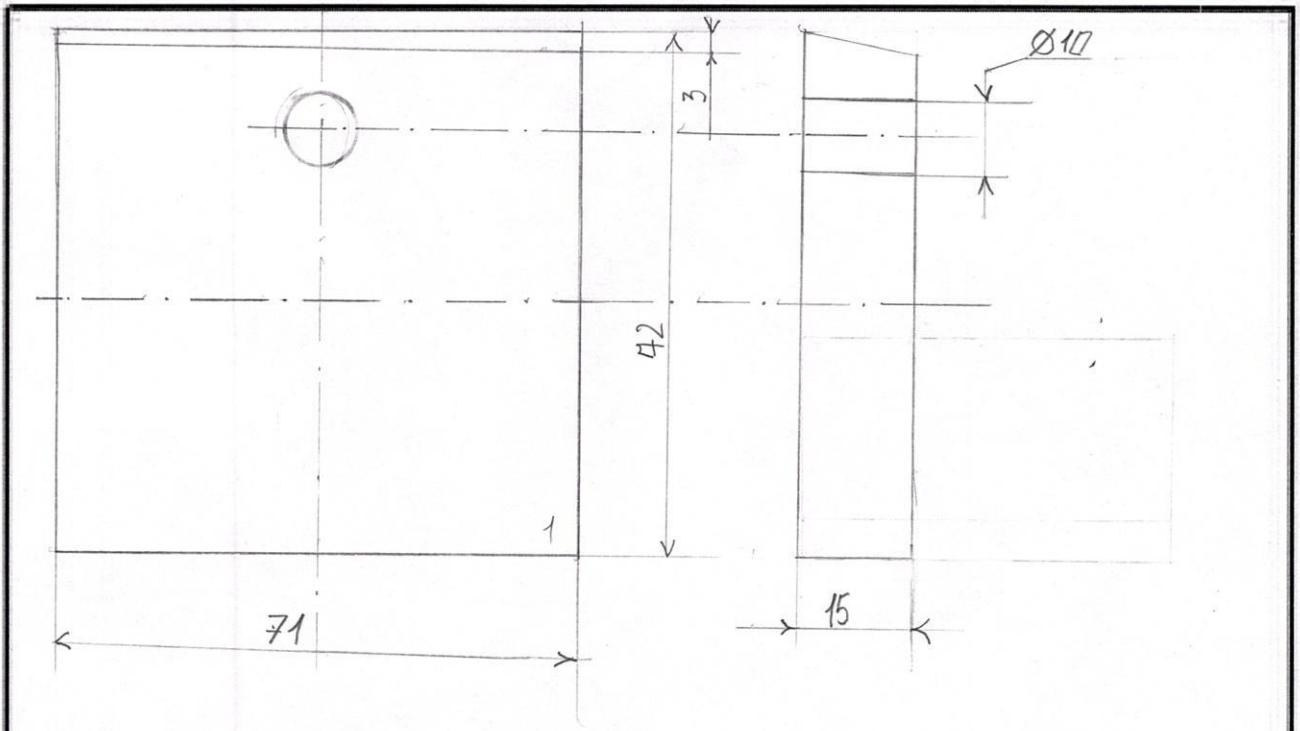


Рисунок 3. Усилитель для рейки





ЧЕРТИЛ	НЕЧАЙКИНА	21.02.24	СТОЙКА ДЛЯ ЛУКА ШКОЛЬНОГО КРАЕВЕДЧЕСКОГО МУЗЕЯ.		
ПРОВЕРИЛ					
ЛИЦЕЙ №38	9 класс	ДРЕВЕСИНА	1:1	№1	

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	0-1	1
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	0-1	1
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	0-1	1
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	0-1	1
5	Разработка рабочего чертежа круглой рейки в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла	0-3	0
6	Разработка рабочего чертежа опоры в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла	0-3	3
7	Технология изготовления изделия:		
	– Габаритные размеры опоры (контроль $\square 70$ мм) – по 0,5 балла за сторону (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0 баллов)	0-2	2
	– Габаритные размеры длины круглой рейки, в соответствии с чертежом участника - 2 балла (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0 баллов)	0-2	0
	– Точность изготовленного отверстия в круглой рейке ( $\emptyset$ сверла определяет организатор практического тура) в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до $\pm 3$ мм – 0 баллов)	0-1	1
	– Точность изготовленного отверстия в опоре в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до $\pm 3$ мм – 0 баллов)	0-1	1
	Точность разметки отступа отверстия в опоре от края заготовки, в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл)	0-1	0

Шифр ТТТГ-008

№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
	(Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм - 0 баллов)		
	Точность и качество изготовления фасок опоры изделия, согласно заложенным параметрам на чертеже участника (по 0,5 балла за каждую фаску)	0-2	1
	Качество изготовления просверленных отверстий в опоре и рейке изделия	0-2	2
	Плотность соединения круглой рейки и опоры	0-2	2
	Соответствие чертежу фасок круглой рейки	0-2	0
	Дизайнерское решение в изготовлении опоры	0-4	3
7	Качество обработки всех поверхностей деталей изделия (по 2 балла за деталь)	0-4	4
8	Уборка рабочего места	0-1	1
9	Соблюдено время изготовления	0-1	1
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	<b>25</b>

Председатель жюри

(подпись)

Члены жюри:

