

**Задания для участников
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Продолжительность выполнения заданий теоретического тура - 90 минут
Максимальное количество баллов за теоретический тур – 35 баллов

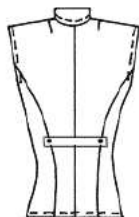
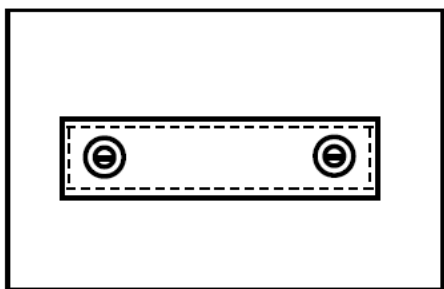
Практическое задание (технология обработки изделия)

«Обработка декоративного хлястика»

Перед началом работы внимательно прочти задание, изучи объект труда и проверь наличие материалов для работы.

Задание:

Выполнить обработку хлястика и пришить его к основной детали двумя пуговицами.



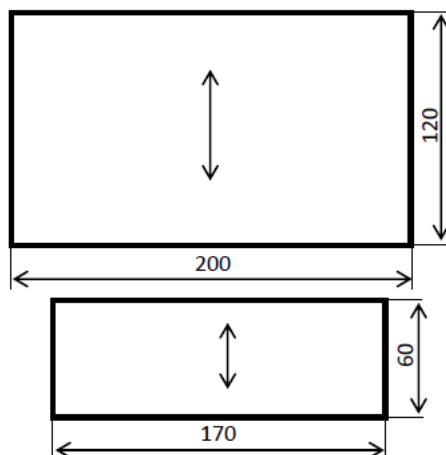
Хлястик - декоративная деталь, применяющаяся вместо пояса на спинке швейного изделия для придания ему большей приталенности.

Материалы:

Хлопчатобумажная гладкокрашенная ткань 240×200 мм, направление нити основы вдоль длинного среза.
Пуговицы (с двумя отверстиями) 2 шт.

Выполни раскрой в соответствии с заданными размерами:

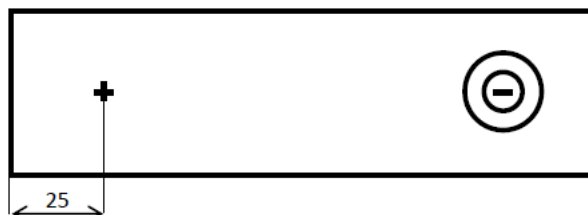
Основная деталь 120мм X 200мм
Две полосы ткани 170мм X 60мм



Последовательность выполнения

Описание операции	Графическое изображение
1. Сложить полоски ткани лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы. Сколоть в нескольких местах. Сметать детали.	
2. Обтачать по периметру шириной шва 5-7 мм (1). Посередине длинной стороны строчку прервать на 5 см для отверстия, через которое можно будет вывернуть деталь. Срезать припуски шва в уголках, вывернуть деталь, выправить хорошо швы.	
3. Выметать шов обтачивания с помощью прямых стежков (2), располагая шов обтачивания точно на сгибе и заправляя вовнутрь оставшийся припуск.	
4. Открытый участок зашить потайными стежками (3). Удалить нити временного назначения. Приутюжить хлястик.	
5. Отстрочить хлястик вдоль всех краев отделочной строчкой (4) на расстоянии 7-10 мм.	

6. Прикрепить двумя пуговицами хлястик к основной детали в соответствии с разметкой. Выполните ВТО.



Карта пооперационного контроля
«Обработка декоративного хлястика»

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Количество баллов участнику
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы (да/нет)	2	
2	Ширина хлястика по всей длине одинакова (да/нет)	3	
3	Качество высеченных и выправленных углов (да/нет)	3	
4	Качество выметывания края детали на ребро(да/нет)	3	
5	Ширина отделочной строчки (7-10) ±1 мм	4	
6	Наличие закрепок, их оптимальная длина (7-10) ±1 мм	4	
7	Качество выполнения потайного стежка(да/нет)	3	
8	Правильное расположение верхней детали хлястика относительноосновной детали (да/нет)	3	
9	Качество крепления пуговиц (да/нет)	4	
10	Качество ВТО готовой работы (да/нет)	3	
11	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	3	
	Итого:	35	