

Шифр участника _____

Задания для обучающихся

Практическое задание

Время выполнения – 180 минут

Максимальный балл – 35 баллов

Ручная деревообработка

Изготовление подставки для салфеток

Изучите предложенные изображения. Ознакомьтесь с последовательностью изготовления изделия.

Изготовьте детали и осуществите сборку изделия.



Технические условия:

1. Материал для изготовления – древесина любой породы и трёхслойная фанера.
2. Сборка изделия при помощи клея.
3. Предельные отклонения размеров деталей и готового изделия ± 1 мм.
4. Отделку выполнить шлифованием.

Основные этапы работы:

1. Изготовление детали «основание» (разметка, пиление, строгание, шлифование, контроль размеров).
2. Изготовление детали «стенка» - 2 шт. (разметка, сверление, выпиливание, шлифование, контроль размеров).
3. Предварительная сборка, подгонка торцов детали «основание».
4. Сборка изделия (разметка, соединение деталей с помощью клея).
5. Испытание изделия.

Материалы:

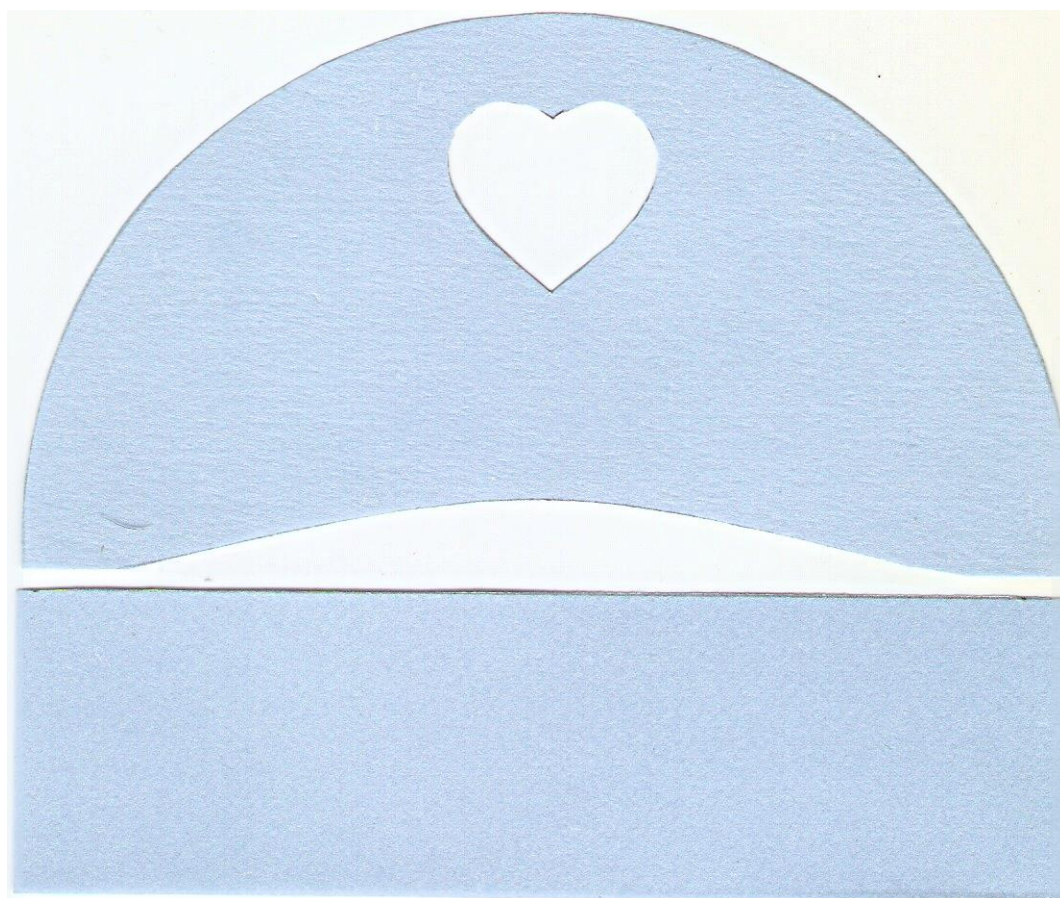
1. Рейка 160×45×10 мм (древесина любой породы).
2. Фанера трёхслойная 150×150 мм.

3. Клей-экспресс Момент «Столяр» или др.

Оборудование и инструменты:

1. Столярный верстак
2. Лобзик ручной (1-2 пилки)
3. Выпиловочный столик
4. Сверлильный станок (дрель, шуруповерт)
5. Столярная ножовка
6. Рубанок
7. Плоский напильник
8. Шлифовальная колодка
9. Сверло Ø3-4 мм
10. Столярный угольник
11. Линейка
12. Карандаш
13. Копировальная бумага и картон, ножницы, канцелярский нож (нож-косяк) - для изготовления шаблонов.

Рисунки для изготовления шаблонов (копировать или вырезать)



Шифр участника _____

Карта пооперационного контроля к практической работе

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Качество изготовления шаблона	5	
5	Технология изготовления изделия:		
	– разметка заготовки в соответствии с шаблоном	3	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	5	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с шаблоном	10	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	3	
6	Качество выполнения отверстий	4	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления – 180 минут	1	
	Итого	35	

Председатель:

Члены жюри: