

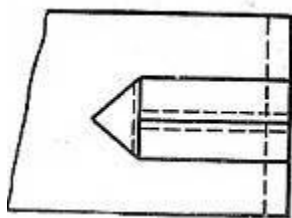
Шифр участника _____

Задания для обучающихся
Практическое задание
Время выполнения – 180 минут
Максимальный балл – 35 баллов

Выполнение на швейной машине петли-вешалки

Задание:

Выполните на швейной машине петлю-вешалку согласно инструкционно-технологической карте.

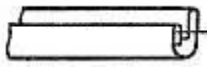

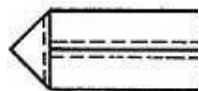


Материалы и инструменты:

две детали (10 см × 8 см и 8 см × 4 см), коробка или папка с инструментами и приспособлениями.

Оборудование: швейная машина, утюг.

Инструкционно-технологическая карта

№ п/п	Операции	Технические условия
1	Прочитайте задание	
2	Проверьте качество деталей кроя	10 см × 8 см – 1 дет. 8 см × 4 см – 1 дет.
3	Возьмите деталь 8 см × 4 см, сложите вдвое изнаночной стороной внутрь, уравнивая срезы, затем подогните срезы внутрь. Выполните ВТО. Петля в готовом виде должна быть 1 см	
4	Застрочите на 1–2 мм от верхнего подогнутого края	
5	Готовую петлю сложите вдвое поперёк полоски, образуя на сгибе треугольник. Закрепите по его основанию поперечной машинной строчкой	
6	Петлю-вешалку наложите на лицевую сторону основной детали, уравнивая срезы, притачайте на расстоянии 4–5 мм от срезов, поставьте закрепки	

		
7	Выполните окончательную ВТО	

Самоконтроль

- ☐ Машинные строчки должны быть ровными и аккуратными.
 - ☐ Ширина выполняемых швов должна соответствовать техническим условиям.
 - ☐ Должны отсутствовать строчки временного назначения.
 - ☐ Должны иметься машинные закрепки.
 - ☐ Должно соблюдаться качество ВТО.
 - ☐ Должны соблюдаться правила безопасной работы.

Максимальная оценка: **35 баллов.**

Карта пооперационного контроля по выполнению практической работы

Изготовление петли-вешалки

№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1	Правильная организация рабочего места, наличие формы	2	
2	Ширина шва застрачивая петли (1–2 мм)	6	
3	Выполнение закрепки в начале и конце шва (5–7 мм)	5	
4	Качество выполнения машинной строчки	5	
5	Качество обработки треугольника на петле	5	
6	Качество выполнения строчки притачивания петлик основной детали	5	
7	Качество влажно-тепловой обработки	4	
8	Соблюдение правил безопасного труда	3	
	Всего	35	