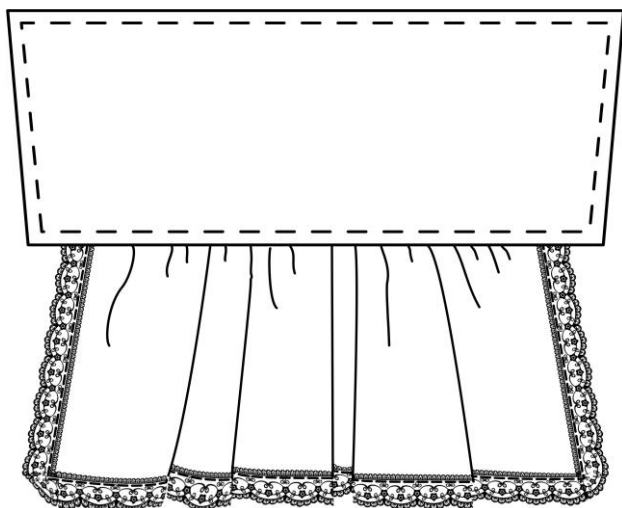


Практическая работа по технологии обработки швейных изделий на швейно-вышивальном оборудовании. 9 класс

«Изготовление съёмной манжеты с вышивкой»

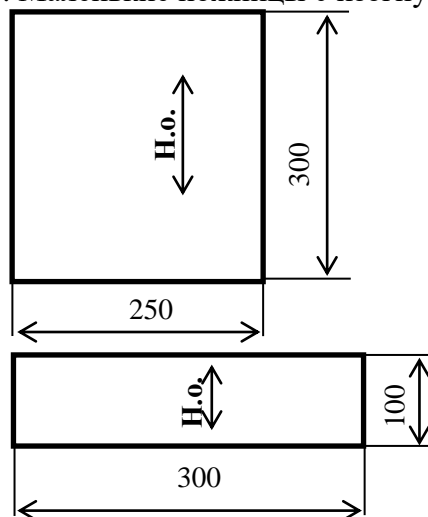
Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

Задание: Выполнить обработку манжеты с оборкой по её нижнему срезу. Оформить основную деталь манжеты вышивкой романтического стиля, подчёркивающей конструктивные особенности и форму предложенной манжеты.



Материалы и приспособления:

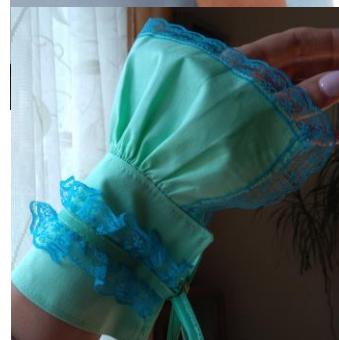
1. Основная ткань – 300 мм X 250 мм.
2. Ткань для оборки – 100 мм X 300 мм.
3. Кружево узкое – 70 см.
4. Клеевой флизелин (стабилизатор).
5. Нитки для вышивальной машинки 4-х цветов.
6. Маленькие ножницы с изогнутыми концами.



Съёмные манжеты - тот незаменимый аксессуар, который придаёт характерный стиль любому предмету базового гардероба.

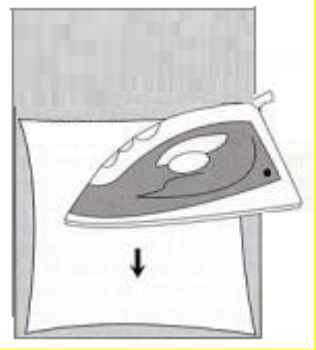
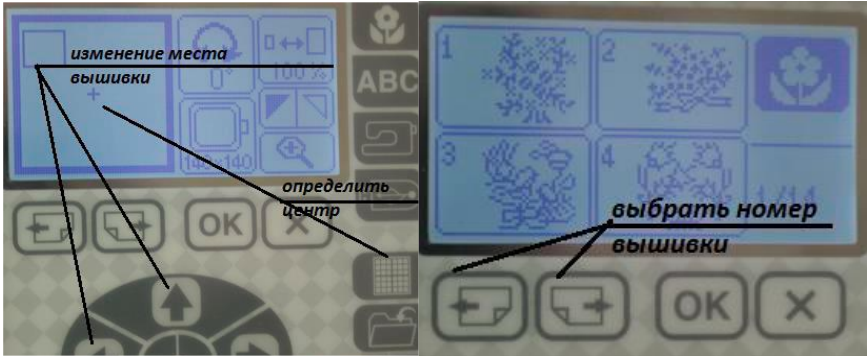
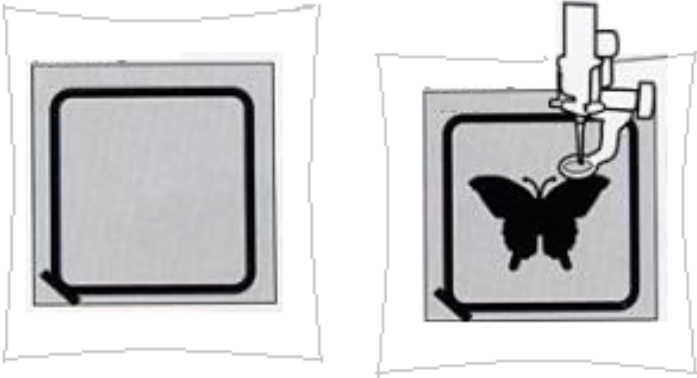

А такие декоративные элементы как оборки и воланы, способны оживить даже самый простой образ и придать ему нотку романтичности. Они создают объем и игривость, меняют форму и придают движение ткани.

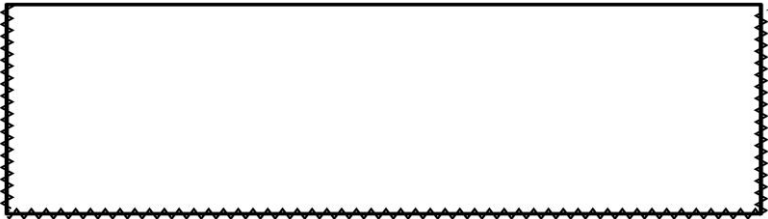
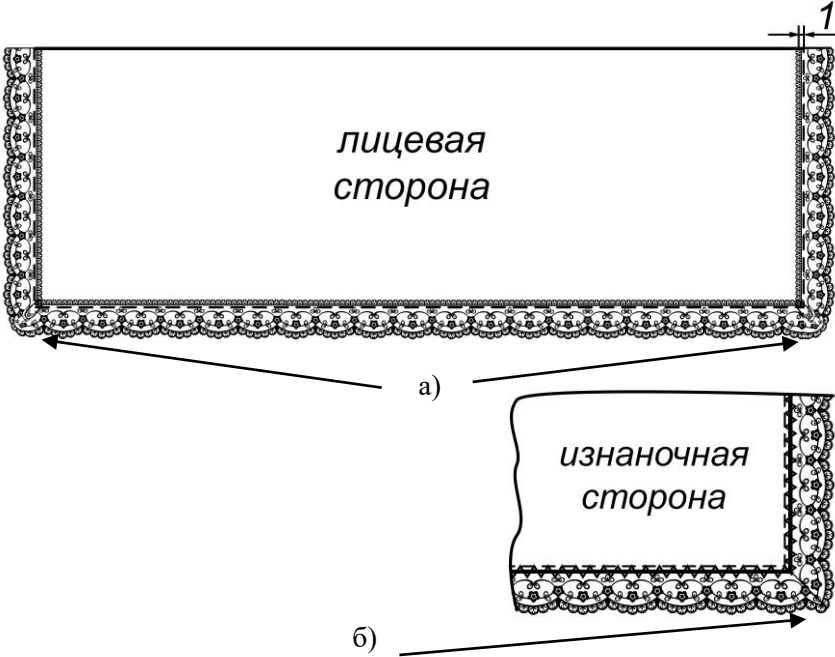
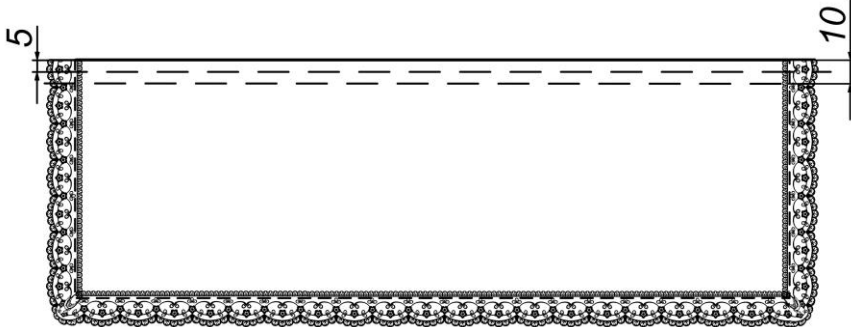
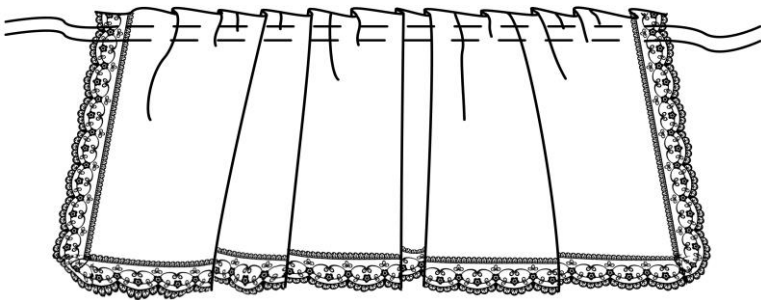
Оформление отлетных концов манжет, например, симметричными вышитыми «бордюрами», «уголками» станет индивидуальным и неповторимым декором изделия. А выбранные нежные дизайны подчеркнут оформление предложенного аксессуара в романтическом стиле. Удачи!

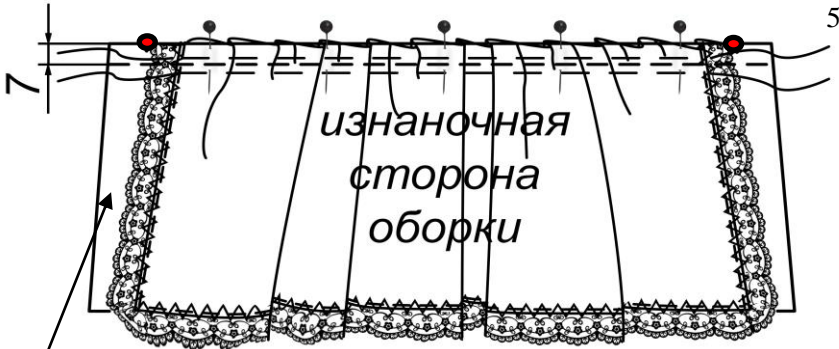
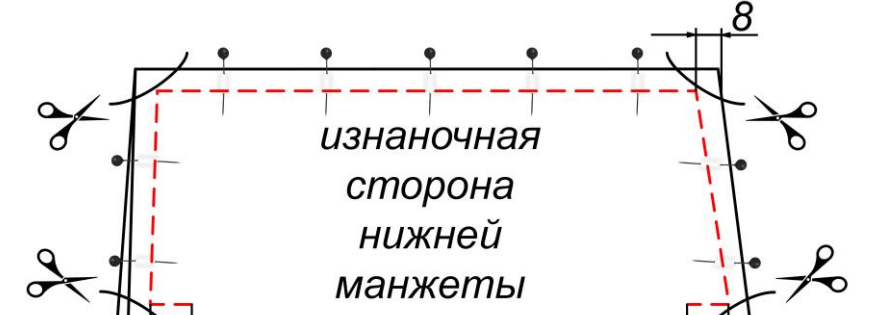
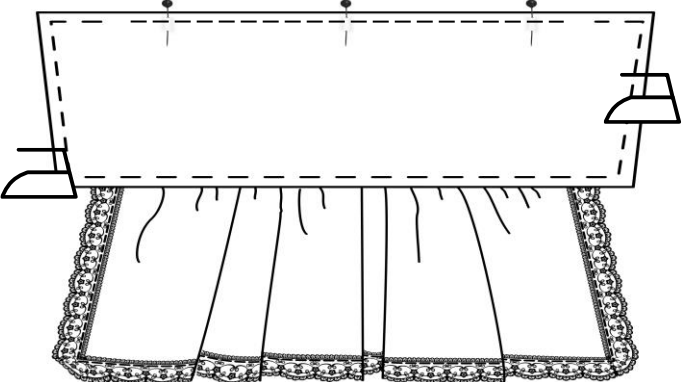
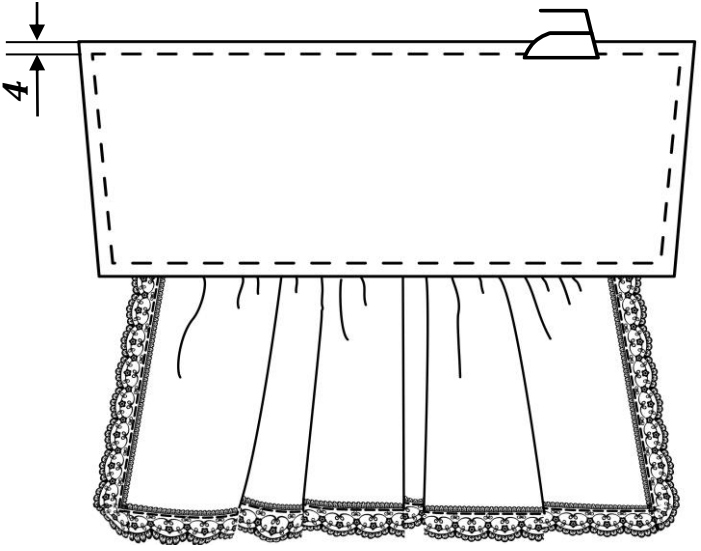
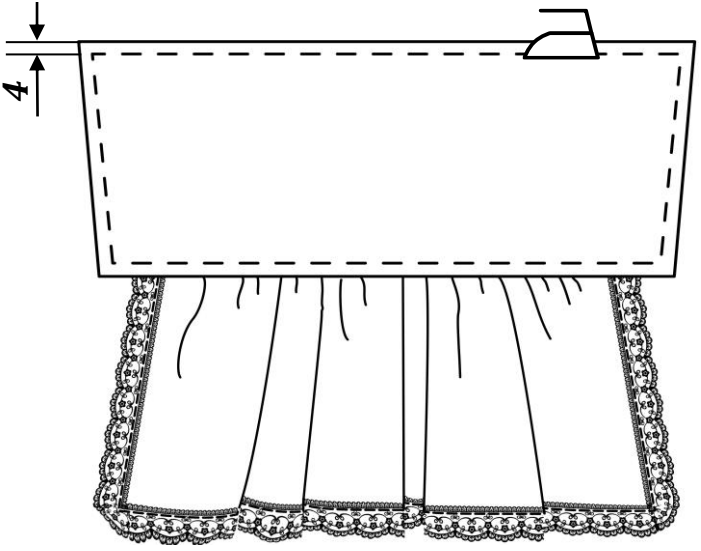


Технологическая карта изготовления съёмной манжеты с вышивкой

Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Вырезать выкройку манжеты (смотри лист № 6).</p> <p>Начинать работу с детали, на которой будет выполнена вышивка.</p> <p>Продумать стилевое и цветовое решение вышиваемого мотива. Выполнить эскизы, если вам это необходимо.</p> <p>Внимание! При выполнении ВТО капронового кружева быть внимательным, пользоваться проутюжильником из марли или х/б ткани!</p>	<p><i>Место для вашего эскиза</i></p>
<p>2. Вырезать выкройку манжеты (смотри лист № 5).</p> <p>Познакомиться с особенностями грамотного раскроя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - верхняя и нижняя детали манжеты; - деталь оборки (уже выкроена и вам предоставлена). <p>Выполнить припуск 8 мм по всем срезам детали манжеты.</p> <p>Размеры детали оборки даны с учетом припусков на швы.</p>	
<p>3. На первом образце ткани произвести обмеловку детали верхней манжеты, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры. Убедиться, что ваша машинная вышивка позволит заплести пальцы, а центр/центры вышитого мотива будет соответствовать выбранному месту её расположения. При необходимости обозначить контуры детали манжеты прямыми счётными стежками.</p>	
<p>4. Отметить центр/центры будущего мотива вышивки (прямыми стежками, мелом/мылом).</p> <p>Необходимо соблюдать условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размер вышивки согласован с размером вышиваемой детали (не более 60 мм), - смена цветов: 4 цвета, - расположение, форма и характер мотива вышивки - по заданию. 	<p><i>Варианты разметки вышивки на основной детали</i></p> 

<p>5.Продублировать часть детали, где будет произведена вышивка: наложить на изнаночную сторону детали клеевую поверхность прокладочной ткани (стабилизатор), закрепить булавками. Приутюжить с изнаночной стороны через проутюжильник, чтобы клеевая не приклеилась к утюгу.</p>	<div data-bbox="1513 85 1533 114" data-label="Page-Header">3</div> 
<p>6.Подготовить швейную машину: верхнюю нить желательно отрегулировать немного слабее, чем нижнюю, чтобы нижней нити в процессе вышивки не было видно на лицевой стороне. Цвет верхней нити зависит от рисунка.</p>	
<p>7.На дисплее выбрать рисунок, если рисунок расположен не по центру вашего, изменить место вышивки с помощью курсора. Необходимо выполнить условия: выбранная вышивка или композиция, состоящая из нескольких элементов вышивки должны иметь параметры пункта 4.</p>	
<p>8.Запялить ткань в пальцы, установить их в машину, проверить информацию о вышивке: - размер; - время выполнения; - количество цветов.</p>	
<p>9. Нажать команду пуск и выполнить вышивку по задуманной композиции.</p>	
<p>10.Очистить вышитый рисунок от производственного мусора (удалить нитки, лишнюю клеевую и т.д.). Проутюжить вышитый рисунок, соблюдая технику безопасности при работе с утюгом и правила ВТО вышитых изделий.</p>	
<p>11.Согласно графическому изображению (смотри пункт 2) произвести раскрой, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры и подготовить к сборке детали съёмного манжета: - <i>верхняя деталь манжеты (уже с вышивкой);</i></p>	

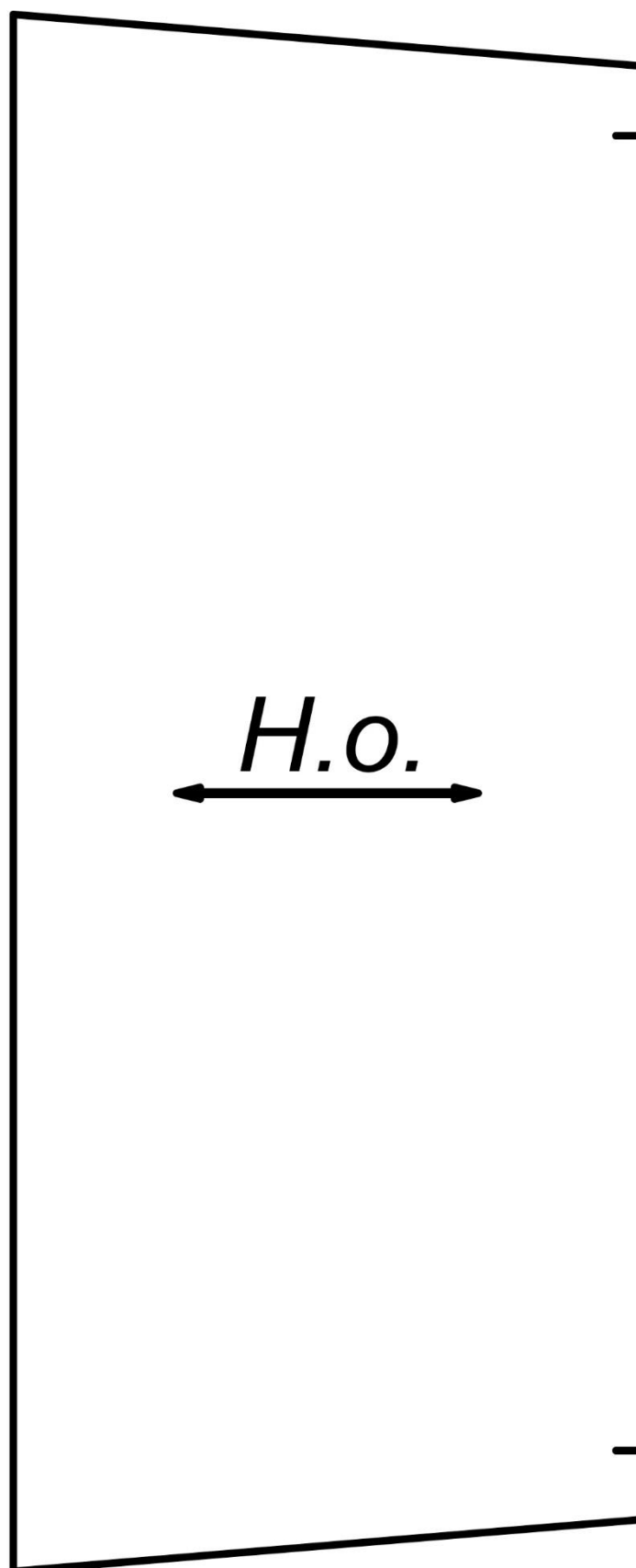
<p>- нижняя деталь манжеты; - деталь оборки.</p> <p>Выполнить припуск 8 мм по всем срезам детали манжеты.</p> <p>Размеры детали оборки даны с учетом припусков на швы.</p>	<p>4</p>
<p>12. Обработать нижний и боковые срезы детали оборки оптимальной по размеру зигзагообразной строчкой. Ширину и длину шага зигзагообразной строчки установить чуть меньше стандартной.</p>	
<p>13. Расположить край кружева внахлест на обработанных зигзагообразной строчкой краях детали оборки (на 3-4 мм), наметать кружево по трём срезам. При оформлении уголков выбрать наиболее удобный для вас способ их оформления:</p> <p>а) со встречной складкой; б) с одной складкой под углом 45 градусов; в) иным способом, например, с густой сборкой.</p> <p>Настрочить кружево шириной шва 1-2 мм.</p> <p>Проутюжить с изнаночной стороны.</p>	
<p>14. Для выполнения равномерной сборки проложить две параллельные машинные строчки крупной длиной стежка на расстоянии от верхнего среза детали на 5 мм и 10 мм. По кружеву строчку не прокладывать.</p>	
<p>15. Стянуть деталь оборки нитями строчек так, чтобы ее длина совпала с расстоянием, равным величине между контрольными точками манжеты.</p>	

<p>16.Сложить оборку и верхнюю манжету лицевыми сторонами друг к другу. Сколоть булавками. При необходимости сметать шириной шва 7 мм, прокладывая строчку строго между нитями стягивания оборки.</p>	
<p>17.Наложить на оборку деталь нижней манжеты. Сколоть. Сметать. При этом обратить внимание на боковые стороны оборки, чтобы они не были захвачены строчкой обтачивания! Обтачать шириной шва 8 мм, как показано на рисунке. Строчку обтачивания вести по детали верхней манжеты.</p>	<p>Лицевая сторона верхней манжеты</p> 
<p>18. Срезать припуски углов, не доходя до строчки 1-1,5 мм. Вывернуть манжету на лицевую сторону, выправить углы.</p>	
<p>19. Выметать срезы обтачивания на ребро, тщательно выправляя оборку. Припуск шва по верхнему срезу подогнуть вовнутрь на 8 мм, сколов булавками, закрепить нитями временного назначения. Слегка приутюжить.</p>	
<p>20. Проложить машинную строчку по контуру манжеты шириной шва 4 мм. Приутюжить верхний край манжеты.</p>	
<p>21.Провести окончательную влажно-тепловую обработку изделия.</p>	

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____



Карта пооперационного контроля

7

«Изготовление съёмной манжеты с вышивкой»

№	Критерии оценки	Баллы	Факт
	Технические условия на изготовление изделия	9	
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы), с правильным определением лицевых сторон (да/нет)	1	
2	Симметричность готового изделия по всем контурам (боковые срезы, верхний, нижний срезы, уголки – по модели, симметричные, длина по боковым срезам одинакова) (да/нет)	1	
3	Длина основной детали манжеты (по верхнему срезу) 225 мм±5мм (да/нет)	0,5	
4	Длина основной детали манжеты (по нижнему срезу) 210 мм±5мм (да/нет)	0,5	
5	Ширина основной детали манжеты (измерять по нижней детали манжеты, в трёх местах) 90 мм±3 мм; одинакова по всей ширине (да/нет)	0,5	
6	Качество сборки на оборке (равномерность, в обтачном шве - без деформации и складок, из всей предложенной длины в 300 мм) (да/нет)	0,5	
7	Высота оборки 90 мм±3 мм (без учёта кружева), визуально одинакова по всей длине оборки (да/нет)	0,5	
8	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	
9	Настрачивание кружева выполнено по модели (внахлёт, не более чем на 3-4 мм, кружево распределено по модели, с грамотным оформлением углов) (да/нет)	1,5	
10	Строчка настрачивания кружева на край оборки (ровная, шириной шва 1-2 мм) (да/нет)	0,5	
11	Качественная строчка обтачивания (8 мм±1и во всех местах величина одинакова, припуски в нижних уголках отсечены, без захвата оборки обтачным швом) (да/нет)	0,5	
12	Обтачной шов выметан ребро или с небольшим кантом из ткани верхней детали, уголки хорошо выправлены, с наличием ВТО (да/нет)	0,5	
13	Аккуратное выполнение работы по верхнему срезу изделия (закреплено, аккуратно, не заметно) (да/нет)	0,5	
14	Качество отделочной строчки по краю основной детали манжеты (ровно по всему контуру, с ш.ш 4 мм±1) (да/нет)	0,5	
	Организация работы по выполнению вышивки и окончательная отделка изделий	6	
15 *	Грамотная работа с программой машины (выбор рисунка и задание правильных размеров, размещение по центру композиции, заправка машины), уверенное устранение проблем, недочётов (да/нет)	0,5	
16	Правильное совмещение осевых линий детали изделия и центра/центров намеченной вышивки в готовой работе (да/нет)	0,5	
17	Грамотное и уместное композиционное решение вышитого мотива, с учётом конструктивных особенностей линий контура манжеты, размер вышивки согласован с размером вышиваемой детали (не более 60 мм), по условию задания (соответствует заявленному в задании романтическому стилю), 4 цвета ниток (да/нет)	2,5	
18	Выполненный дизайн вышивки оригинален, обладает определённой сложностью (например, это «бордюр/бордюры», «уголок/уголки» или состоит из нескольких элементов) (да/нет)	1	
19	Качество вышивки (строчка не стянута, нет перекрывания вышитых мотивов) (да/нет)	0,5	
20	Внешний вид (цветосочетания ниток и ткани; аккуратность и качество выполненной работы) (да/нет)	0,5	
21	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной, с качественной окончательной ВТО готовых изделий) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5	
	Итого:	15	

* Выставляется во время выполнения практической работы